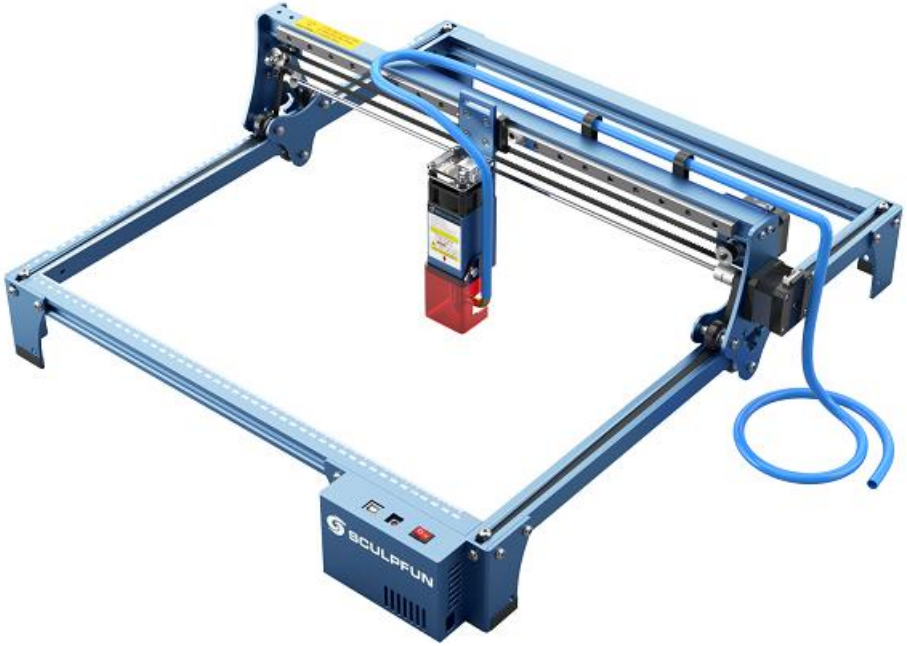
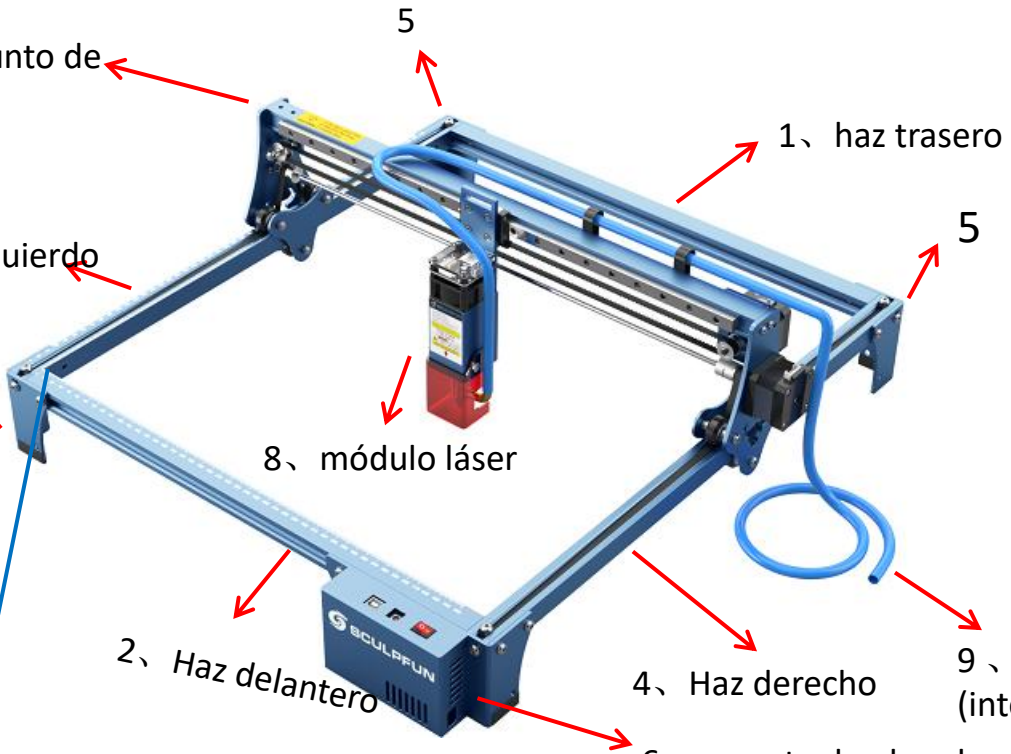
Instrucciones de montaje de la grabadora láser SCULPFUN S10



☑English
☑Deutsch
☑Français
☑Italiano
☑español
☑Polski

MADE IN CHINA

Vista previa de las partes principales



¡Nota! Preste atención a los detalles de la línea de escala en la viga de la esquina inferior izquierda, consulte esta imagen para juzgar si la instalación es correcta

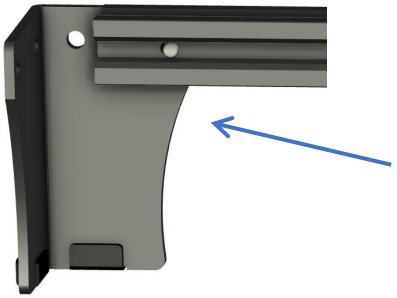
Unidad principal:

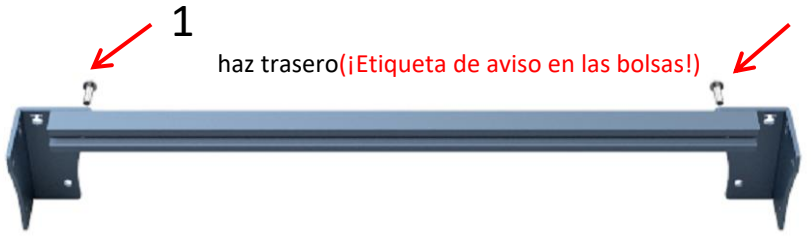
1、 haz trasero
2、Haz delantero
3、haz izquierdo
4、Haz derecho
5、soporte para pies
6、soporte de placa base
7、conjunto de haz X
8、módulo láser
9、tubo de aire

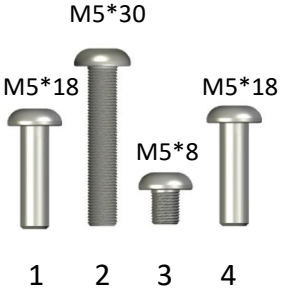
¡Nota!

Esta imagen es la imagen total después de completar el montaje. En los pasos siguientes, si no tiene claros los detalles de la instalación, puede comprobarlo con esta imagen.

Paso 1 Ensamblar las vigas trasera, izquierda y derecha







Nota:

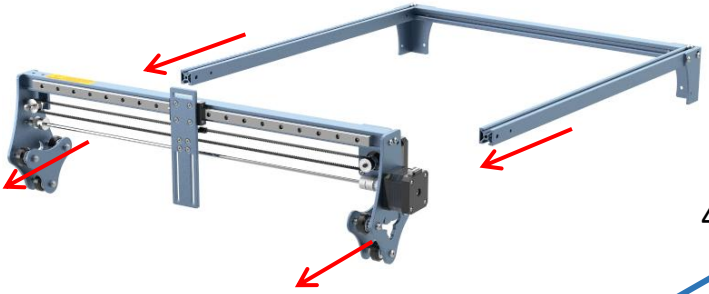
1、Encuentre la herramienta y el modelo de tornillo necesarios antes de comenzar el montaje: llave hexagonal en forma de T, bolsa de tornillos Step1, vigas de marco izquierda/derecha/trasera, trípode*2.

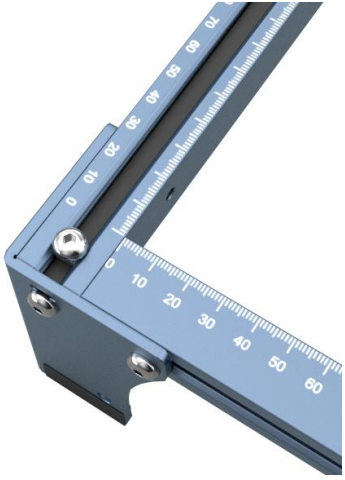
2、**¡Observe la posición de la etiqueta!** Hay papel de etiqueta en la viga y la etiqueta se coloca en la posición que se muestra a la izquierda.

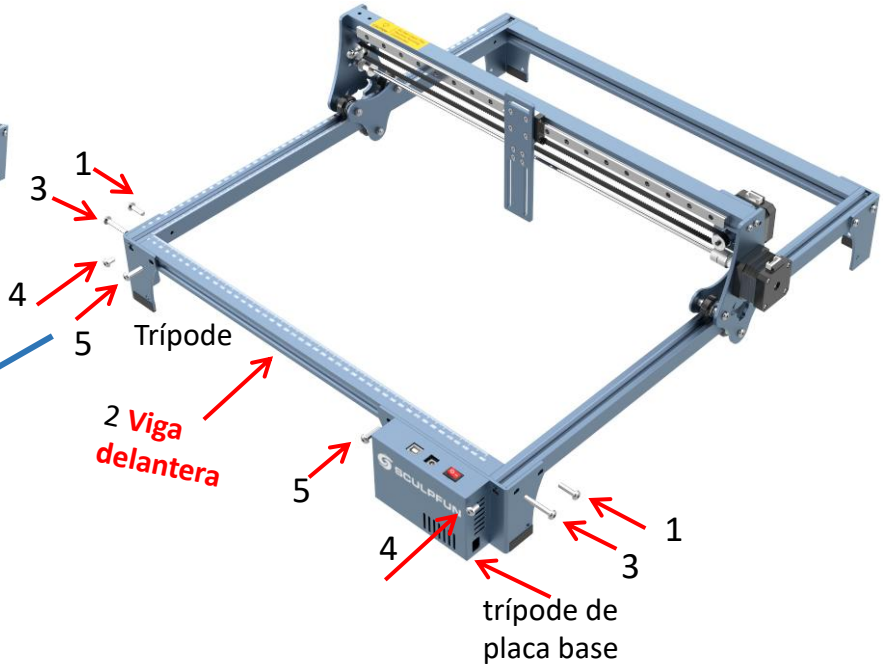
3 、 Al ensamblar, asegúrese de que los bordes de la viga y el trípode estén perfectamente paralelos y apretados.

4、La imagen de la izquierda es el marco después de ensamblar el Paso 1.

Paso 2 Ensamblar el conjunto de vigas X y la viga delantera





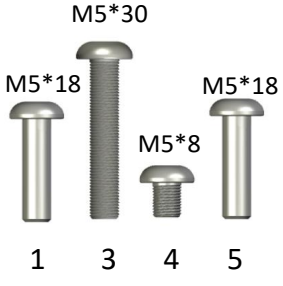


Pasos de montaje:

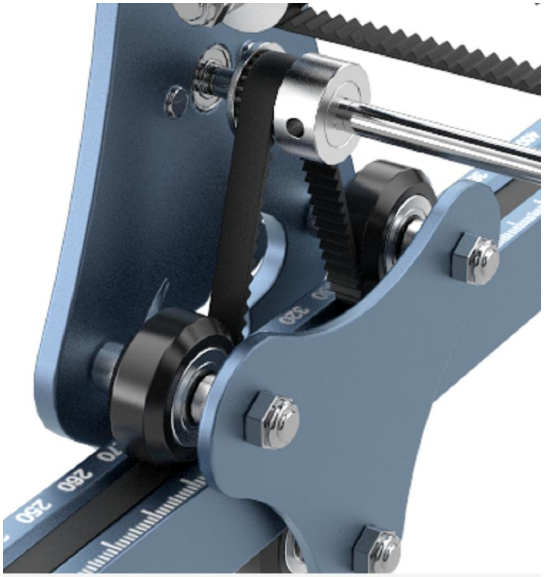
1、Empuje el ensamblaje de la viga X en el marco en forma de U,prestando atención a la dirección del logo blanco !

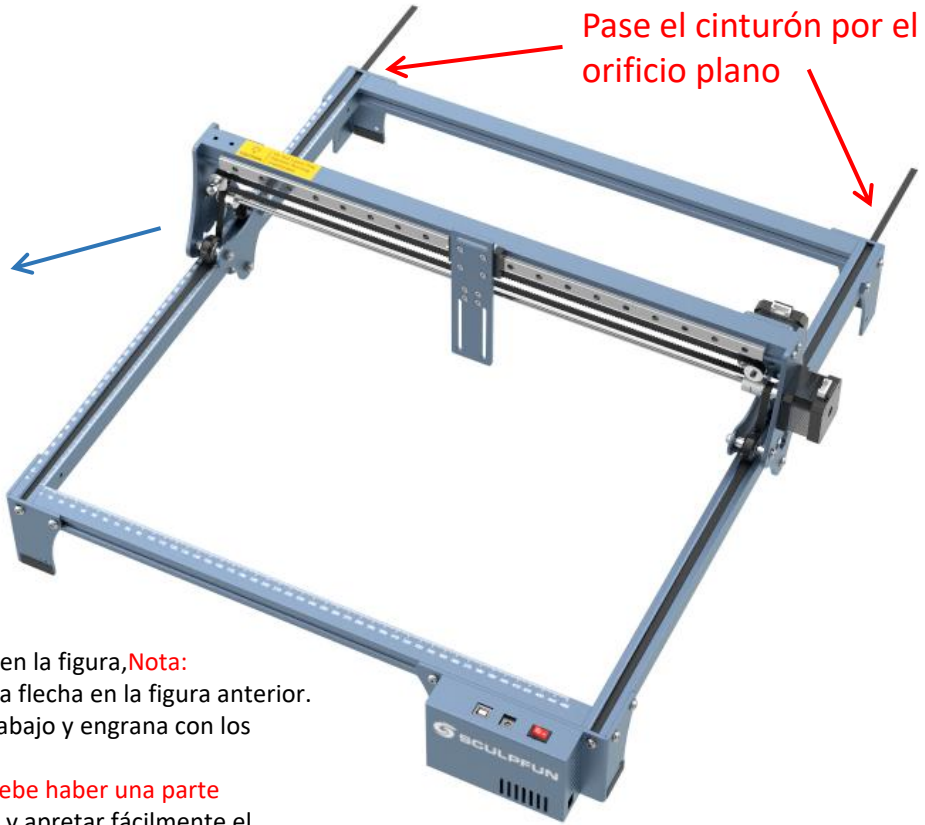
2 、 Componentes necesarios: trípode * 1, trípode de placa base, viga de marco frontal, paquete de tornillos Step3, llave hexagonal en forma de T.

3、Monte el trípode, el trípode de la placa principal y la viga del marco frontal de acuerdo con la figura correcta, instálelos en el orden del paso 12345 y apriete los tornillos 1/3/4/5 en el orden.



Paso 3 Instale el cinturón





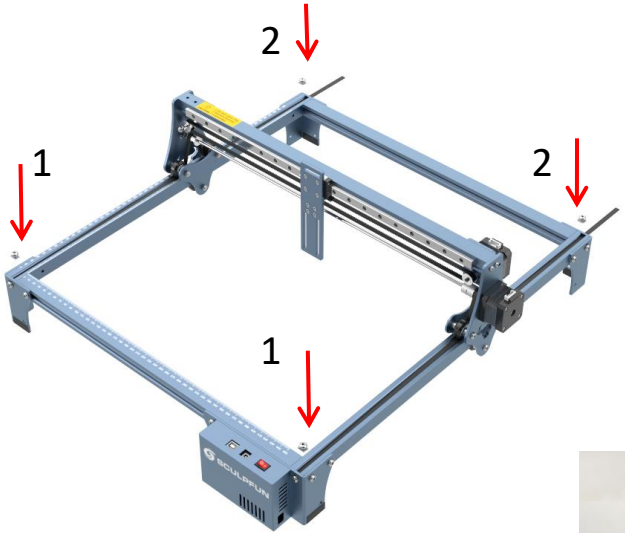
Pasos de instalación:

Instale la correa en la posición que se muestra en la figura,Nota:

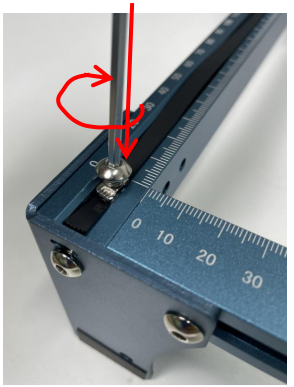
1. La correa debe instalarse en la dirección de la flecha en la figura anterior.
2. El patrón de dientes de la correa mira hacia abajo y engrana con los engranajes.
3. Pase el cinturón a través del orificio plano, debe haber una parte adicional del cinturón en un extremo para tirar y apretar fácilmente el cinturón.

Le sugerimos que no corte el cinturón extra después del Paso 4, esto es bueno para el mantenimiento futuro.

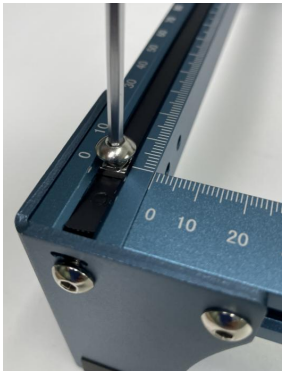
Paso 4 Instale la tuerca T



No atornille la tuerca



1 Coloque la tuerca en T en la ranura, el lado largo está paralelo a la ranura, presione con fuerza la tuerca en T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca en T sea perpendicular a la ranura



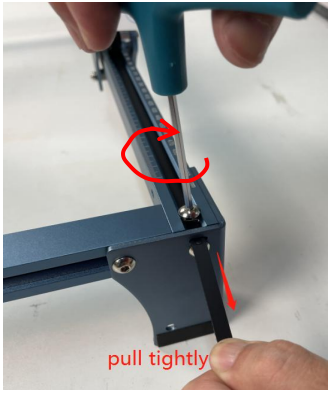
Apriete los tornillos y mantenga el lado largo de la tuerca en T perpendicular a la ranura.

Pasos de instalación:

1. Primero instale la tuerca en T en un lado como se muestra en la figura.
2. Instale el otro extremo de la tuerca en T en el otro lado,y tenga en cuenta que el lado largo de la tuerca en T queda perpendicular a la ranura después de la instalación. Una vez completada la instalación, la correa está en un estado apretado. Para cinturones adicionales, si no está familiarizado con el uso de cinturones, le sugerimos que no corte los cinturones adicionales.

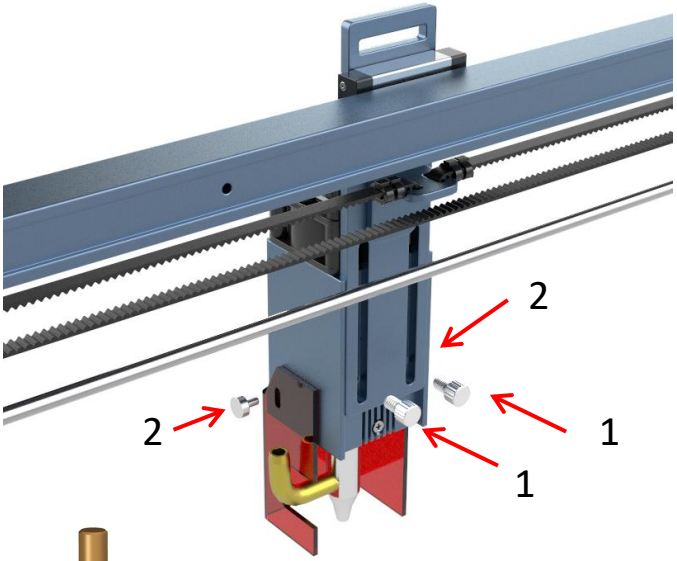
2 Coloque la tuerca en T en la ranura, el lado largo está paralelo a la ranura, presione con fuerza la tuerca en T mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj para hacer que el lado largo de la tuerca en T

No apriete la tuerca en T, tire del cinturón con la mano para apretarlo.

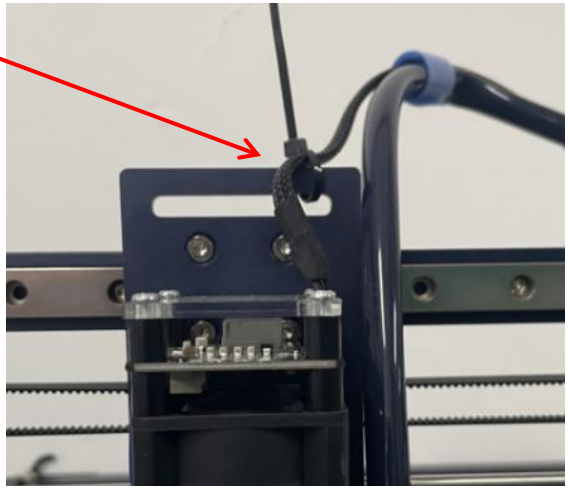


Con la correa tensada, apriete los tornillos para mantener el lado largo de la tuerca en T perpendicular a la ranura.

Paso 5 Instale el módulo láser y el escudo láser



Nota IMPORTANTE: Los cables láser deben estar atados al marco.

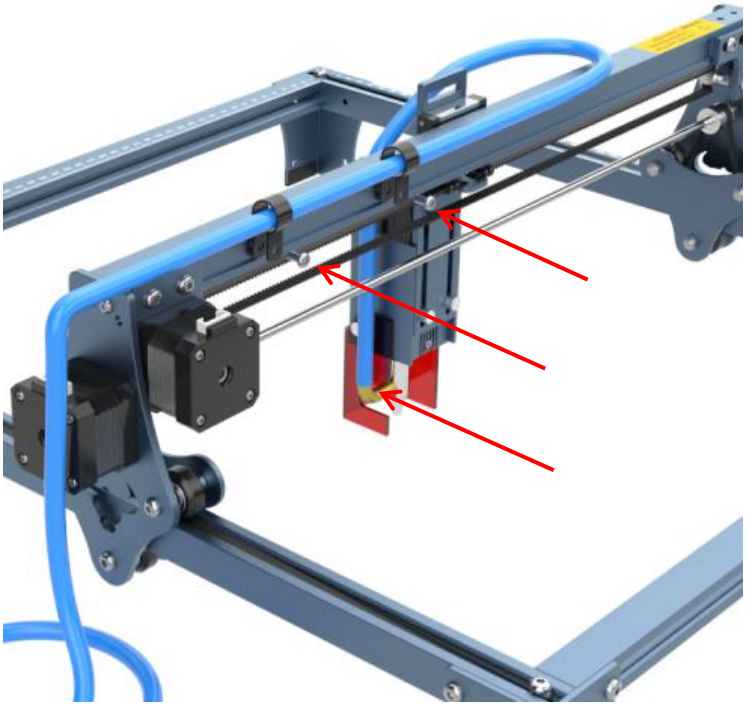


1 . Tornillo de mano M4

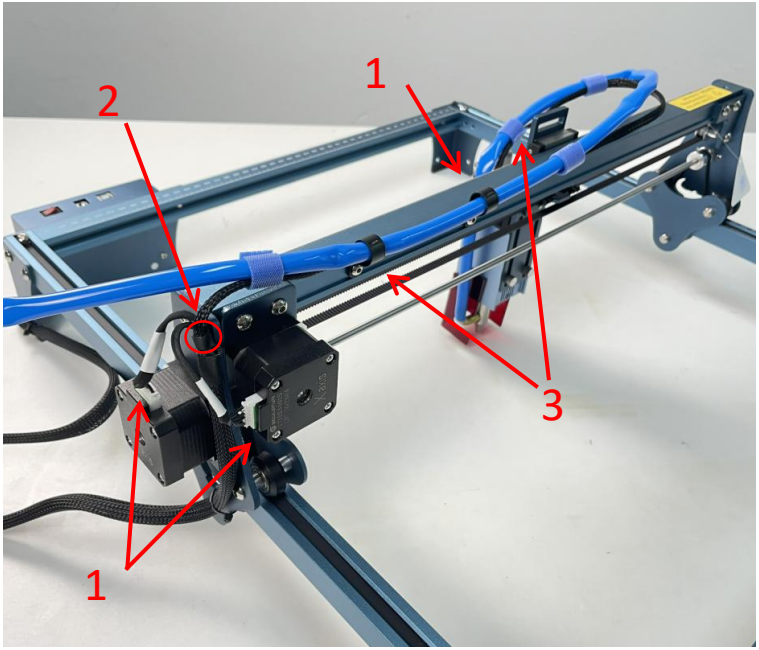
Instale el módulo láser y
Escudo láser por tornillos de mano

2. Tornillo de mano M3

Paso 6 Instalar tuberías y cables de aire

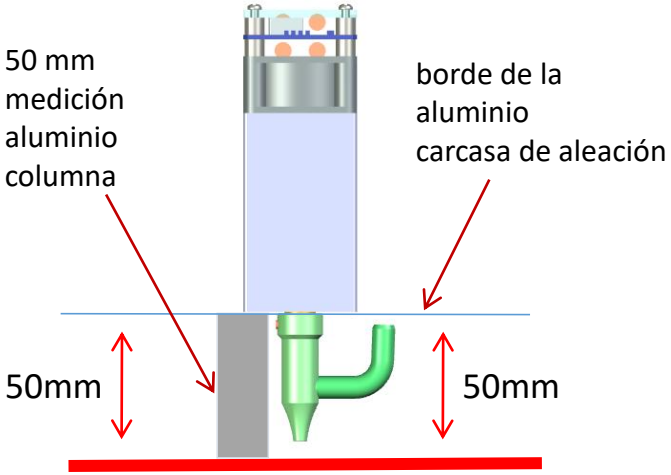


Instale el tubo de aire azul en la máquina, fíjelo en la viga X con tornillos y soportes, el tubo de aire finalmente se inserta en la boquilla, después de la instalación, debe deslizar el láser para confirmar que el tubo de aire está suelto.



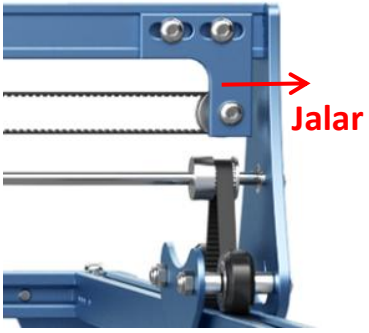
1. Conecte el motor y el cable, nota: el motor X e Y están marcados en los terminales. Instale el cable láser.
2. Fije el cable en el orificio de la máquina con un sujetacables negro. Mantenga los cables flojos.
3. Fije el tubo de aire y el cable con tiras adhesivas para asegurarse de que estén unidos. Deslice los láseres para confirmar que están en un estado relajado.

Consejos de uso importantes

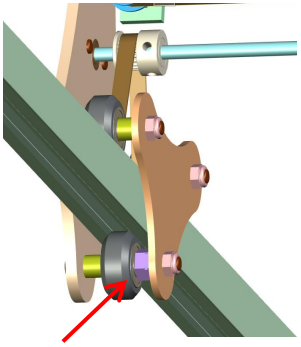


Principio de enfoque:

1、La distancia focal del módulo láser SCULPFUN es fija y no se puede cambiar.
2、La posición específica del foco láser es de 50 mm directamente debajo del borde de la carcasa de aleación de aluminio del módulo láser.
3、Proporcionamos una columna de aluminio de medición de 50 mm para ayudar a encontrar el foco del láser.
4 、 cuando el láser se enfoca en la superficie del objeto grabado, ejercerá su máximo efecto de grabado.



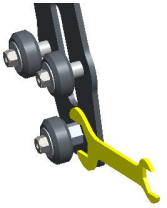
controlador del eje X



Tuerca excéntrica

Cómo ajustar la tensión de correas X e Y

1. Para el eje X, simplemente afloje el tornillo, apriételo hacia un lado y luego fije el tornillo.
2. Para el eje Y, debe ajustar la tuerca excéntrica hexagonal junto al rodillo inferior, que puede controlar la tensión del eje Y. Además, la tensión de la correa del eje Y también afecta al eje Y. Puede levantar la máquina en un ángulo de 45° . Si el rayo se desliza suavemente, significa que el eje Y es correcto.



Ajustar con llave inglesa

Sculp your fun !

Software de grabado:
LightBurn para un mejor corte:
https://lightburnsoftware.com/
LaserGRBL es más fácil para principiantes:
http://lasergrbl.com/
Obtenga más información en el Manual del usuario o en YouTube.

Servicio al Cliente:

➢Para conocer la política de garantía detallada, visite nuestro sitio web oficial en:www.sculpfun3d.com

➢Para soporte técnico y servicio de Laser Engraver, envíe un correo electrónico a:support@sculpfun3d.com

➢ Grupo oficial para usuarios de Sculpfun:https://www.facebook.com/groups/538557960530958

➢YOUTUBE OFICIAL:https://www.youtube.com/c/SCULPFUNReal/videos

Fabricante: Shenzhen Sculpfun Technology Co., Ltd.
Dirección: Sala 201, Edificio B, Fábrica Jinzhicai, No. 1, zona industrial de Guihua, calle Guanlan, distrito de Longhua, ciudad de Shenzhen, Guangdong China

Nota: Este manual es solo para la instalación, Para saber cómo usar el software laserGRBL, cómo mostrar la posición del patrón de grabado y cómo configurar los parámetros de grabado de diferentes materiales, escanee el código QR o visite el sitio web www.sculpfun3d.com para descargar el Manual de usuario.

Aplicación de escáner:
Lector de código QR /Escáner de código de barras
o cualquier APP con escáner

sculpfun